



## Typical properties of Xydar<sup>®</sup> MG-350HFB

Properties	Unit	Method (ASTM)	MG-350HFB
抗拉强度 Tensile strength (3.2mmT)	MPa	D638	108
抗拉弹性率 Tensile Modulus (3.2mmT)	GPa		13.6
抗拉伸率 Elongation (3.2mmT)	%		2.2
弯曲强度 Flexural strength (3.2mmT)	MPa	D790	145
弯曲弹性率 Flexural modulus (3.2mmT)	GPa		13.9
泊松比 Poisson's ratio	—	—	0.33
Izod冲击强度 Izod impact strength (Unnotched - 无缺口)	kJ/m <sup>2</sup>	D256	45
洛氏硬度 Rockwell hardness	R scale	D785	97
比重 Specific gravity	—	D792	1.76
吸水率 Water absorption	%	D570	0.02
导热系数 Thermal conductivity	kcal/m·hr·°C	F433	0.310
難燃性 Flammability rating (V-0 applied thickness)	mm	UL94	0.18
氧指数 Oxygen index	%	D2863	46
耐电强度 Dielectric strength	KV/mm	D149	34.9
耐电弧 Arc resistance	sec	D495	—
体积抵抗率 Volume resistivity	×10 <sup>15</sup> Ω·cm	D257	26.0
表面抵抗率 Surface resistivity	×10 <sup>15</sup> Ω		18.5
介电常数 Dielectric constant	10 <sup>2</sup> Hz	—	4.2
	10 <sup>6</sup> Hz	—	4.2
介电损耗因数 Dielectric dissipation factor	10 <sup>2</sup> Hz	—	0.013
	10 <sup>6</sup> Hz	—	0.029



【線膨張係数 (Coefficient of Linear Thermal Expansion)】 Unit:  $10^{-5}$ cm/cm/°C

品级 Grade	方向 Direction*	温度范围 Range of Temperature (°C)			
		50-100	100-150	150-200	200-250
MG-350 HFB	MD	0.8	0.9	0.8	0.5
	TD	4.5	5.6	6.5	7.3

Direction\* : MD = 竖向 Machine Direction      试片: 从ASTM抗拉试片之中间部分切下  
TD = 横向 Transversal Direction

【成形収縮率 (Molding Shrinkage)】 Unit: %

品级 Grade	MD	TD
MG-350 HFB	0.01	0.70

Direction : MD = 竖向 Machine Direction      成形品: 100×100×1mm 薄片澆口  
TD = 横向 Transversal Direction

【成形条件 (Molding Conditions)】

		Conditions
Cylinder Temperature (°C) 料管温度	Aft 后部	290~320
	Mid 中部	310~350
	Front 前部	340~370
Nozzle Temperature 喷嘴 (°C)		340~370
Mold Temperature 摸温 (°C)		40~120
Injection Pressure 射出压力 (MPa)		30~120
Injection Speed 射出速度		Mid ~ High

Remark)

\* Please apply Drying @150°C over 8 hours. This procedure is definitely necessary in order to prevent decay of material.

成形前には必ず事前乾燥 (150°C以上8時間以上) をお願いします。

一般用热风干燥机或露头干燥机以150度干燥起码8小时或以上, 但不宜超过24小时。